



adrian  
**Snell**

in concerto

con la  
partecipazione di:

carla jae  
& carine

*I believe  
in the **SUN**  
even when  
it is not shining*

**Venerdì - 28 settembre 2007  
ore 20,00**

**Chiesa cristiana Evangelica**

**Tor Sapienza**

**Via de Chirico 73 - Roma**



[www.adrian-snell.com](http://www.adrian-snell.com)